

令和2年9月10日

各位

地方独立行政法人岩手県工業技術センター 理事長

プラスチック材料技術セミナーの御案内
～プラスチック成形製品の実用物性評価と高性能化～

時下、益々ご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、このたび、厚生労働省「地域活性化雇用創造プロジェクト」の一環として標記セミナーを開催いたします。本セミナーでは、プラスチック成形品の信頼性向上と品質管理に役立つ技術として、プラスチックの破壊機構とタフネス（強靱）化技術、成形プロセス技術、及び評価装置の最新動向などについて解説いたします。御多忙中とは存じますが、皆様の御参加を心よりお待ちしております。

なお、御参加いただく皆様には、お手数ですが当日マスクの着用をお願いいたします。

記

- 1 日 時 **令和2年10月20日（火） 13時25分から17時10分まで（13時から受付開始）**
- 2 場 所 地方独立行政法人岩手県工業技術センター 1階 大ホール
[〒020-0857 岩手県盛岡市北飯岡2丁目4-25 電話 019-635-1115（代）]
- 3 共 催 地方独立行政法人岩手県工業技術センター、プラスチック成形加工学会東北・北海道支部
- 4 内 容

時間	演題および講師	概要
13:25	開 会	
13:30 ～ 14:50	「プラスチックの破壊機構とタフニング」 山形大学 名誉教授 石川 優 氏	・ 樹脂の高靱性化の原理・方法 ・ 樹脂の破損・破壊メカニズム ・ 製品評価方法および不良解析
休憩（10分）		
15:00 ～ 16:00	「プラスチックの射出成形における熱伝導率の温度・圧力依存性（仮）」 福島県ハイテクプラザ 専門研究員 菊地 時雄 氏	・ PVT 測定例と占有体積・自由体積 ・ PVT データと熱伝導率 ・ 熱伝導率の温度圧力依存性の推算式
休憩（10分）		
16:10 ～ 17:10	「成形加工性評価試験機（仮）」 株式会社東洋精機製作所 技術部 メカニカル設計課 橋本 祥典 氏	・ 成形加工性評価試験機の紹介 ・ 樹脂混練、押出成形 ・ PVT、熱伝導率測定装置
休憩（10分）		
17:20 ～ 18:00	技術相談会 ※希望者のみ （事前申込が必要です（先着順）。講師陣が御相談をお受けします。）	

- 5 定 員 40名（定員になり次第、締切とさせていただきますので予め御了承ください。）
- 6 受 講 費 無料
- 7 申込方法 裏面又は当センターホームページ掲載の参加申込書に必要事項を御記入のうえ、メール又はFAXにより下記担当あてお申込みください。申込締切：令和2年10月16日（金）

【担当】

岩手県工業技術センター 機能材料技術部 村上総一郎
電話 019-635-1115（代表） FAX 019-635-0311
E-mail CD0002@pref.iwate.jp

参 加 申 込 書
(令和2年10月20日 プラスチック材料技術セミナー)

送信先

岩手県工業技術センター

機能材料技術部 村上宛

FAX 019-635-0311

e-mail CD0002@pref.iwate.jp

貴社名

御連絡先 〒

御名前

TEL

FAX

E-mail

参加者

御名前	御所属	E-mail (差し支えなければ御記入下さい)

技術相談会を希望される方

希望される講師名	
相談内容 ※差し支えなければ御記入 ください	

※本セミナーは、厚生労働省事業「地域活性化雇用創造プロジェクト」の一環として開催しております。年度末等に本セミナーに関するアンケートが県担当者より直接行われる場合がございますが、御協力の程よろしくお願いいたします。

アンケート実施（回答）により、回答者へ御迷惑が及ぶことはございません。