令和２年９月１０日

各　位

 　　　地方独立行政法人岩手県工業技術センター　理事長

**プラスチック材料技術セミナーの御案内**

**～プラスチック成形製品の実用物性評価と高性能化～**

時下、益々ご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、このたび、厚生労働省「地域活性化雇用創造プロジェクト」の一環として標記セミナーを開催いたします。本セミナーでは、プラスチック成形品の信頼性向上と品質管理に役立つ技術として、プラスチックの破壊機構とタフネス（強靭）化技術、成形プロセス技術、及び評価装置の最新動向などについて解説いたします。御多忙中とは存じますが、皆様の御参加を心よりお待ち申し上げております。

なお、御参加いただく皆様には、お手数ですが当日マスクの着用をお願いいたします。

記

１　日時**令和２年10月20日（火）　13時25分から17時10分まで（13時から受付開始）**

２　場所　地方独立行政法人岩手県工業技術センター　1階　大ホール

 　　　　[〒020-0857　岩手県盛岡市北飯岡２丁目４-25　電話019-635-1115（代）]

３　共催　地方独立行政法人岩手県工業技術センター、プラスチック成形加工学会東北・北海道支部

４　内容

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 時間 | 演題および講師 | 概要 |
| 13:25 | 開 会 |
| 13:30～14:50 | 「プラスチックの破壊機構とタフニング」山形大学名誉教授　石川　優　氏 | ・樹脂の高靱性化の原理・方法・樹脂の破損・破壊メカニズム・製品評価方法および不良解析 |
| 休憩（10分） |
| 15:00～16:00 | 「プラスチックの射出成形における熱伝導率の温度・圧力依存性（仮）」福島県ハイテクプラザ専門研究員　菊地　時雄　氏 | ・PVT測定例と占有体積・自由体積・PVTデータと熱伝導率・熱伝導率の温度圧力依存性の推算　　式 |
| 休憩（10分） |
| 16:10～17:10 | 「成形加工性評価試験機（仮）」株式会社東洋精機製作所技術部　メカニカル設計課　橋本　祥典　氏 | ・成形加工性評価試験機の紹介・樹脂混練、押出成形・PVT、熱伝導率測定装置 |
| 休憩（10分） |
| 17:20～18:00 | 技術相談会　※希望者のみ（事前申込が必要です（先着順）。講師陣が御相談をお受けします。） |

５　定員　40名（定員になり次第、締切とさせていただきますので予め御了承ください。）

６　受講費　無料

７　申込方法　裏面又は当センターホームページ掲載の参加申込書に必要事項を御記入のうえ、メール又はFAXにより下記担当あてお申込みください。申込締切：令和２年10月16日（金）

【担当】

岩手県工業技術センター　機能材料技術部　村上総一郎

電話　019-635-1115（代表）　　　FAX　019-635-0311

E-mail　CD0002@pref.iwate.jp

**参　加　申　込　書**

**（令和２年10月20日　プラスチック材料技術セミナー）**

送信先

岩手県工業技術センター

　　機能材料技術部　村上宛

FAX　019-635-0311

e-mail　 CD0002@pref.iwate.jp

貴社名

御連絡先　〒

御名前

TEL　　　　　　　　　　　FAX　　　　　　　　　　　E-mail

参加者

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 御名前 | 御所属 | E-mail（差し支えなければ御記入下さい） |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

技術相談会を希望される方

|  |  |
| --- | --- |
| 希望される講師名 |  |
| 相談内容※差支えなければ御記入ください |  |

※本セミナーは、厚生労働省事業「地域活性化雇用創造プロジェクト」の一環として開催しております。年度末等に本セミナーに関するアンケートが県担当者より直接行われる場合がございますが、御協力の程よろしくお願いいたします。

アンケート実施（回答）により、回答者へ御迷惑が及ぶことはございません。