

「青木 固」技術賞受賞者 一覧

| | 年度 | 受賞者 | 受賞者所属 | 受賞題目 |
|-----|------|---|--|-------------------------------------|
| 第1回 | 1990 | 1 榊井捷平 原 孚尚 松本正人 白井信裕 | 住友化学工業 住友化学工業 住友化学工業 住友化学工業 | S P モールド |
| | | 2 森 直重 藤原力司 長瀬高志 小林一夫 | トヨタ自動車 トヨタ自動車 トヨタ自動車 トヨタ自動車 | ハイサイクルパウダースラッシュ成形技術 |
| | | 3 横田 明 西沢 清 後藤秀昭 | 小松製作所 小松製作所 小松製作所 | 超高分子量ポリエチレン射出成形機 |
| | | 4 酒井忠基 水口英樹 織田典聖 石堂隆雄 花田誠吾 | 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 | かみ合い型異方向・同方向回転共用二軸スクリュ押出機 T E X の開発 |
| 第2回 | 1991 | 1 岩瀬英裕 杉村宣雄 小嶋政夫 | 東芝ケミカル 東芝ケミカル ケミカルエンジニアリング | 熱融着性金属繊維を充填した導電性プラスチック「エミリヤ」の開発 |
| | | 2 高山和利 宮入一喜 保科昌丈 | 日精樹脂工業 日精樹脂工業 日精樹脂工業 | 小型精密成形品の統合生産 F P 総合システム |
| | | 3 小林俊雄 金子勝利 橋本 隆 金川 豊 | 三井石油化学工業 三井石油化学工業 サンメディカル ハイシート工業 | 常圧二次発泡 P P シートと成形技術の開発 |
| 第3回 | 1992 | 1 服部建一 堀越真木 飯田勇夫 渡辺三男 | 旭化成工業 旭化成工業 R P 東プラ R P 東プラ | 高中空射出成形技術 |
| | | 2 井川正治 小林信夫 村山公正 水野基弘 | トヨタ自動車 トヨタ自動車 トヨタ自動車 トヨタ自動車 | 反応成形によるスブライン継手製造法の開発 |
| | | 3 山田洋輔 大野嘉孝 辻倉一成 鎰谷敏夫 | 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 | 多層プラスチック製燃料タンク成形加工法 |
| 第4回 | 1993 | 1 植田和幸 井形 正 森本高生 | 松下電工 松下電工 松下電工 | 圧縮成形加工の完全無人稼働システム |
| | | 2 佐伯準一 杉野和宏 安原敏浩 西 邦彦 金田愛三 | 日立製作所 日立製作所 日立製作所 日立製作所 日立化成工業 | L S I パッケージング C A E システムの開発 |
| | | 3 中村 誠 中村伸之 甲田紀泰 青木英実 荒井 健 | 日精樹脂工業 日精樹脂工業 日精樹脂工業 日精樹脂工業 日精樹脂工業 | 油圧式デジタルサーボ制御による高速充填射出成形機 の開発 |

| | | | | | |
|-----|------|---|---------------------------------------|--|--|
| 第5回 | 1994 | 1 | 竹中雅三 谷本健一 山尾睦矩 今尾憲司 大平秀美 | ユニチカ ユニチカ ユニチカ ユニチカ ユニチカ | 高純度アモルファスカーボン生成のための射出成形用 ノンフィラーフェノール材料の開発 |
| | | 2 | 阿部知和 田中隆義 斉藤義昭 松本悟士 大久保昌典 | 出光石油化学 出光石油化学 出光石油化学 出光石油化学 出光石油化学 | 射出圧縮成形用ユニットシステムの開発 |
| | | 3 | 稲葉善治 石川 恬 伊藤 進 上口賢男 | ファナック ファナック ファナック ファナック | 全電気式射出成形機におけるA I 圧力追従制御の開発 |
| 第6回 | 1995 | 1 | 西田正三 恵木忠雄 寺岡淳男 上村孝志 数田邦和 | 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 | ダイスライド方式による中空射出成形法の開発 |
| | | 2 | 森脇 毅 中島弘基 筒井健司 高橋健司 山崎 泉 | 岸本産業 岸本産業 岸本産業 岸本産業 岸本産業 | 直接射出成形法の開発と高性能複合プラスチックの実現 |
| | | 3 | 河本純一 松本琢也 大塚文夫 河野 巖 中森和伸 | いすゞ自動車 いすゞ自動車 明治ゴム化成 東邦ポリマー工業 三菱化学 | 多層押出発泡成形によるトラック荷台用リサイクル・ アオリの開発 |
| | | 4 | 山部 昌 寺田耕輔 松尾隆一 鍵分敏之 磯部博樹 | 日産自動車 日産自動車 日産自動車 日産自動車 日産自動車 | 新型車用樹脂製ガソリタンク開発へのブロー成形シ ミュレーションの適用 |
| 第7回 | 1996 | 1 | 田中 太 中野 亮 田中豊喜 大野勝也 上杉忠敏 | 東レ 東レ 東レ 東レ 東レ | ブロー成形C A E技術開発と実用システム化 |
| | | 2 | 泉田敏明 本間精一 島岡悟郎 神崎文彰 田原久志 | 三菱エンジニアリングプラスチック 三菱エンジニアリングプラスチック 三菱エンジニアリングプラスチック 三菱エンジニアリングプラスチック 三菱エンジニアリングプラスチック | C F I プロセス（ハードコートP Cシートによる一体 化成形）技術の開発 |
| | | 3 | 舘山弘文 加藤 毅 鈴木淳広 渡辺広三 | 東北ムネカタ 東北ムネカタ 東北ムネカタ 東北ムネカタ | 低圧成形技術と応用技術 |
| 第8回 | 1997 | 1 | 王 寧和 橋本憲明 水口英樹 中村和之 | 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 日本製鋼所 | 脱揮押出理論に基づいた高性能二軸スクリュ脱揮押出 機の開発 |
| | | 2 | 濱野明人 熊野勝文 伊藤勝也 多賀 敦 松井武司 | 東洋紡績 東洋紡績 東洋紡績 東洋紡績 東洋紡績 | 空洞含有ポリエステル系フィルムの開発 |
| | | 3 | 馬場文明 原 宏造 村上 治 | 三菱電機 三菱電機 三菱電機 | 繊維強化液晶ポリマーの高速射出成形技術とスピー カー振動版への適用 |

| | | | | | |
|------|------|---|---------------------------------------|---|---|
| 第9回 | 1998 | 1 | 小瀬古久秋 畠山寿治 渡部 順 沢田清孝 平野彰士 | (株) リコー (株) リコー (株) リコー (株) リコー (株) リコー | 高精度プラスチック光学部品の再溶融成形技術 |
| | | 2 | 向井浩 川島大一郎 水谷治靖 小泉順二 真辺晴高 | 豊田合成(株) 豊田合成(株) 豊田合成(株) 豊田合成(株) 豊田合成(株) | 材料着色とサンドイッチ成形による無塗装化技術 |
| | | 3 | 湯本哲男 大村慎吾 明田智行 | 三共化成(株) (株) 東亜電化 ポリプラスチック(株) | 2回成形法によるLCP製3次元成形回路部品の実用化 |
| 第10回 | 1999 | 1 | 加藤信行 濱田和久 竹内公生 深堀穂高 松野建治 | 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐(株) | ワンピース耐熱圧PETボトルの2段ブロー成形技術 |
| | | 2 | 宮尾哲也 脇 孝範 貞安啓志 長谷川伸二 三舟滋治 | 大協(株) 大協(株) 大協(株) 大協(株) 大協(株) | ダイロータリー方式の中空射出成形と熱線溶着による等長インターカムニホールドの樹脂化技術 |
| | | 3 | 岡原悦雄 荒井俊夫 小林和明 岡本昭男 清水富彦 | 宇部興産(株) 宇部興産(株) 宇部興産(株) 宇部興産(株) 宇部興産(株) | 精密な型開き制御機構を有する射出成形機による高品位表面加飾製品の製造技術 |
| 第11回 | 2000 | 1 | 井上正隆 高本裕光 | 広島プラスチック(株) 広島プラスチック(株) | 膨張子を利用した複合材料の成形方法 |
| | | 2 | 佐藤弘次 柳 秀一 首藤義人 東野俊一 植田祐治 | NTTフォトニクス研究所 NTTフォトニクス研究所 NTTフォトニクス研究所 NTTフォトニクス研究所 (株) 日本製鋼所 | 光コネクタ用プラスチックフェールの開発 |
| | | 3 | 藤井淳司 船木 章 行本 徹 長尾知浩 久保昌宏 | 出光ユニテック(株) 出光ユニテック(株) 出光ユニテック(株) 出光ユニテック(株) 出光ユニテック(株) | 鏡面ステンレスベルトを用いた熱可塑性樹脂シートの製膜技術 |
| 第12回 | 2001 | 1 | 尾上 勉 茅野 久 浅野圭吾 古橋正至 西村有城 | (株) デンソー (株) デンソー (株) デンソー (株) デンソー (株) デンソー | インサート成形に防水シール性を付与する加熱ピン抜き成形技術 |
| 第13回 | 2002 | 1 | 中野 亮 坂場克哉 澤田 聡 結城高志 須賀康雄 | 東レ(株) 東レ(株) 東レ(株) 東レ(株) 東レ(株) | 3次元射出成形CAEシステムの開発 |
| | | 2 | 八木和雄 善光洋文 橋本暁直 | 三井化学(株) 三井化学(株) 三井化学(株) | 超高分子量ポリエチレンのインフレーション成形技術 |
| 第14回 | 2003 | 1 | 齋 聖一 小林伊智郎 駒月正人 佐々木英幸 | (株) 東亜電化 (株) トーノ精密 (株) 本田技術研究所 岩手県工業技術センター | トリアジンチオール成形接着技術を用いた電気二重層キャパシタ用高気密ケースカバーの開発 |
| | | 2 | 井上公雄 | (株) 神戸製鋼所 | 新しい混練機構(VGMT)による2軸押出機の性能向上 |
| | | 3 | 池川直人 吉田浩之 佐藤正博 小林 充 東 啓二 | 松下電工(株) 松下電工(株) 松下電工(株) 松下電工(株) 松下電工(株) | 1回成形法による立体回路基板の高密着回路形成技術の開発と実用化 |

| | | | | | |
|------|------|---|---------------------------------------|---|---|
| 第15回 | 2004 | 1 | 隅田憲武 福嶋容子 | シャープ(株) シャープ(株) | 廃家電回収ポリプロピレンのマテリアルリサイクル技術 |
| | | 2 | 鈴木康平 佐竹喜悦 高谷浩志 高橋静男 | 山形カシオ(株) 山形カシオ(株) 山形カシオ(株) 山形カシオ(株) | 成形・金型モデル化工場における高度デジタルネットワークの先進的活用 |
| | | 3 | 小長谷重次 松本治男 阿部和洋 清水 茂 鶴沢正志 | 東洋紡績(株) 東洋紡績(株) 東洋紡績(株) 三菱レイヨン(株) 三菱レイヨン(株) | 導電性高分子複合化技術の開発とその応用 |
| 第16回 | 2005 | 1 | 田中義照 吉田正明 | 世紀(株) 世紀(株) | 熱硬化性高分子材料の射出成形における完全ランナレス成形装置の開発 |
| | | 2 | 株本 昭 伊藤正康 中山 清 岡田光範 吉田尚樹 | 古河電気工業(株) 古河電気工業(株) 古河電気工業(株) 古河電気工業(株) 古河電気工業(株) | 超微細発泡PETシートの開発および光反射板への展開 |
| | | 3 | 並木恒久 小林 亮 本多正憲 倉島秀夫 | 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐(株) 東洋製罐グループ総合研究所 | 高ガス遮断性二層ケイ素酸化膜のプラズマ製膜技術 |
| | | 4 | 藤 和久 森脇健二 田中宣隆 北 和也 高瀬岳雄 | マツダ(株) マツダ(株) マツダ(株) (株)サタケ 高瀬合成化学(株) | バンパからバンパへのリサイクルのための塗膜除去技術 |
| 第17回 | 2006 | 1 | 山崎正宏 荒川公平 宮城孝一 浅田 毅 赤谷晋一 | 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) (株)オプテス | 逐次2軸延伸法による液晶ディスプレイ用COP位相差フィルムの開発 |
| | | 2 | 木村将弘 高橋弘造 松井良輔 平岡俊彦 阿部晃一 | 東レ(株) 東レ(株) 東レ(株) 東レ(株) 東レ(株) | 易成形・表面機能化二軸配向PETフィルム |
| 第18回 | 2007 | 1 | 山浦 浩 海野義元 清水健一 駒村 勇 | 日精樹脂工業(株) 日精樹脂工業(株) 日精樹脂工業(株) 日精樹脂工業(株) | 回転数制御油圧式射出成形機 |
| | | 2 | 石原隆幸 後藤弘明 小松威久男 斉藤 剛 山口裕司 | 東洋製罐グループ総合研究所 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) | 酸素吸収性オレフィン容器の実用化における製造技術及び多層化 |
| | | 3 | 帆高寿昌 杉原康宏 新田晃弘 鬼澤大光 福島勝仁 | 帝人化成(株) 帝人化成(株) 帝人化成(株) 帝人化成(株) (株)名機製作所 | 四軸平行制御射出プレスによる大面積パノラミックルーフ・ボディパネルの二材一体化成形技術 |

| | | | | | |
|------|------|---|---------------------------------------|---|--|
| 第19回 | 2008 | 1 | 林 昌彦 山崎正宏 塚田啓介 草野賢次 丸山和昭 | 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) (株)オプテス | 超大型高転写精密微細形状付拡散板の開発と商品化 |
| | | 2 | 荒川公平 山崎正宏 川田敬一 宮城孝一 浅田 毅 | 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) | 斜め延伸による位相差フィルムの製造技術開発 |
| | | 3 | 焼本数利 伊東 宏 折出 修 岸田和人 福田始弘 | (株)日本製鋼所 (株)日本製鋼所 (株)日本製鋼所 (株)日本製鋼所 (株)クラレ | マイクロ・ナノ構造体の熔融微細転写プロセス |
| 第20回 | 2009 | 1 | 小川正則 池田浩之 西嶋秀樹 佐藤 勝 榊原 明 | 小島プレス工業(株) 小島プレス工業(株) テクノハマ(株) テクノハマ(株) テクノハマ(株) | 低圧空気アシスト射出成形によるアシストグリップ専用成形システムの開発 |
| | | 2 | 丸本洋嗣 神谷宗克 | 住友重機械工業(株) Spiral Logic Ltd. | 超低剪断発熱インラインスクリューによる可塑性システムの開発 |
| 第21回 | 2010 | 1 | 松尾雄一 中 慈朗 遠藤康博 井関康人 高木 司 | 三菱電機(株) 三菱電機(株) 三菱電機(株) 三菱電機(株) 三菱電機(株) | 使用済み家電回収プラスチックの高純度選別・再生素材化技術 |
| | | 2 | 石畝 学 西村有城 久野 博 森田裕之 峯崎正仁 | (株)デンソー (株)デンソー (株)デンソー (株)デンソー (株)デンソー | 自己クランプ型と行程分割によるインサート成形のハイサイクル化 |
| | | 3 | 川口泰広 松窪竜也 山内博史 小坂義行 大嶋正裕 | 徳山積水工業(株) 徳山積水工業(株) 積水化学工業(株) 積水化学工業(株) 京都大学 | 発泡成形のための熱膨張性マイクロカプセルの開発 |
| 第22回 | 2011 | 1 | 荒川公平 川田敬一 豊嶋哲也 滝澤 忠 黒崎勝尋 | 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) 日本ゼオン(株) (株)オプテス (株)オプテス | 多層押出・同時二軸延伸を用いた厚み方向に高屈折率を有する位相差フィルムの開発 |
| 第23回 | 2012 | 1 | 成富正徳 安藤直樹 高橋正雄 山口嘉寛 | 大成プラス(株) 大成プラス(株) 大成プラス(株) 大成プラス(株) | 射出成形による樹脂-金属の高強度接合技術 |
| | | 2 | 平山由紀子 菊池 淳 中谷豊彦 吉川雅之 勝田秀彦 | 東洋製罐グループホールディングス(株) 東洋製罐グループホールディングス(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) | 炭酸飲料用PETボトルの軽量化技術の開発 |

| | | | | | | |
|------|------|---|---|--|---|----------------------------------|
| 第24回 | 2013 | 1 | 市川健太郎 小磯宣久 阿久沢典男 小谷尚史 大原健佑 | 東洋製罐グループホールディングス(株) 東洋製罐グループホールディングス(株) 東洋製罐グループホールディングス(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) | 射出・延伸ブロー成形技術による微細発泡容器の開発 | |
| | | 2 | 長尾毅 石井郁 徳毛一晃 寿原雅也 小船義人 | 日産自動車(株) 日産自動車(株) 日産自動車(株) 日産自動車(株) カルソニックカンセイ(株) | | 射出成形による超薄肉インストルメントパネル表皮の開発 |
| 第25回 | 2014 | | | | 該当なし | |
| 第26回 | 2015 | 1 | 市川 正人 加納 佳彦 平岩 尚樹 荒井 毅 長谷川 一雄 | (株)デンソー (株)デンソー (株)デンソー (株)デンソー (株)デンソー | 複数構成部品の高精度同時成形・型内組立て複合技術 | |
| | | 2 | 小松崎 大樹 岡田 伸之介 橋本 慎也 遠藤 豊和 田村谷 誠 | 河西工業(株) 河西工業(株) 河西工業(株) 河西工業(株) 河西工業(株) | | 高輝度・高光沢な金属調外観を有する射出成形製品の開発 |
| 第27回 | 2016 | | | | 該当なし | |
| 第28回 | 2017 | 1 | 富山 秀樹 福澤 洋平 木村 嘉隆 柿崎 淳 | (株)日本製鋼所 (株)日本製鋼所 (株)日本製鋼所 (株)日本製鋼所 | 脱揮および局所混練解析機能を加味した二軸押出機のプロセス支援型ソフトウェアの開発 | |
| | | 2 | 菱沼 厚 佐藤 昌之 山田 学 福島 一美 | ヤマセ電気(株) ヤマセ電気(株) ヤマセ電気(株) アイネックス(株) | | レーザー微細溝加工を施した金属と樹脂の直接接合技術の開発 |
| | | 3 | 阿部 悠 根本 雅美 | 東レ(株) 東レ(株) | | インライン製膜プロセスによる新規成形用帯電防止易接着フィルム |
| | | 4 | 高次 聡 内山 辰宏 丸山 淳平 白石 亘 石黒 俊夫 | ファナック(株) ファナック(株) ファナック(株) ファナック(株) ファナック(株) | | 逆流防止リングの動作検出技術と射出量安定化技術 |
| 第29回 | 2018 | 1 | 彌武 朋也 安原 重人 内田 忠行 上坂 聡 井波克之 | (株)本田技術研究所 (株)本田技術研究所 (株)本田技術研究所 (株)タカギセイコー (株)タカギセイコー | 繊維形態の異なる熱可塑性FRPの高強度・成形自由度を両立した複合同時成形技術の開発 | |
| | | 2 | Chia-Hsiang Hsu Yuan-Jung Chang 後藤 昌人 田中 久博 秋元 英郎 | CoreTech System Co., Ltd. CoreTech System Co., Ltd. (株)セイロジャパン (株)セイロジャパン 秋元技術士事務所 | | 気泡核生成を組み込んだ微細射出発泡成形シミュレーション技術の開発 |
| 第30回 | 2019 | 1 | 佐々木 靖 村田 浩一 早川 章太 中谷 充晴 鈴木 利武 | 東洋紡(株) 東洋紡(株) 東洋紡(株) 東洋紡(株) 東洋紡(株) | 高複屈折PETフィルムの成形・量産技術開発と光学部材への応用 | |
| 第31回 | 2020 | 1 | 一原 洋平 | マツダ(株) | バイオエンブラ新意匠2層成形技術の開発 | |
| 第32回 | 2021 | 1 | 安海 隆裕 相川 孝之 丹生 啓佑 波多野 靖 弓削 秀樹 | 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) 東洋製罐(株) | フィルムの立体成形技術の開発 | |