

産技連東北地域部会 物質・材料・デザイン分科会

プラスチック成形加工技術研究会

「プラスチック成形技術への金属3Dプリンタの活用」

(第29回 ベにばなコンファランス)

主催:産技連東北地域部会・プラスチック成形加工技術研究会
共催:(一社)プラスチック成形加工学会東北・北海道支部
協賛:(公社)化学工学会東北支部

ベにばなコンファランスは今年で29回目を迎え、北海道・東北地区のプラスチック成形加工に関わる産学官の技術者、研究者の連携を深め、活発な意見交換の場となっております。

成形加工には、射出成形を始め多くの基盤的成形プロセスが存在します。近年では、材料を積み上げていくAdditive Manufacturing (AM)技術が3Dプリンター技術として注目を浴びて来ました。現在はAM技術の応用が加速して進捗する現在、実際に活用される事例の報告が増えております。

3Dプリンターに用いられる材料は、樹脂のみであった当初に比べて金属を包含するまで幅を拡げ、それに伴い、造形の対象が小ロットの樹脂部品のみならず、成形加工に用いる金型にまで多様化し、今なお進化し続けています。

本講演では、金属3Dプリンターの射出成形金型への適用を主体に企画しました。その内容から次世代のプラスチック成形の一つの姿が見えてくると思います

本講演が、皆様にとって有意義な情報を提供できるだけでなく、参加される方々のネットワークを広げる場になることを期待して、皆様のご参加を心よりお待ちしております。

また、講演会終了後、懇親会を開催いたしますので、奮ってご参加ください。

○講演会日時:平成29年10月13日(金)13:30~17:00

会場:小田急仙台ビル6F 会議室 (仙台市青葉区一番町 4-7-17)

JR 仙台駅より徒歩約15分、地下鉄南北線 勾当台公園「南3番出口」より徒歩1分

<https://unit.aist.go.jp/tohoku/asist/B07/index.html>

◇プログラム

- ・13:30-13:50 研究会総会
- ・14:00-14:50 講演 「AMの射出成形金型への適用(仮)」
株式会社ソディック 青木新一 氏
- ・15:00-15:20 事例紹介1 「岩手県工業技術センターにおける
レーザービーム金属積層造形装置の活用事例(仮)」
(独)岩手県工業技術センター 黒須信吾 氏
- ・15:20-15:40 事例紹介2 「アーク溶接方式による金属3Dプリンターの開発」
富士通アイソテック株式会社 田中隆幸 氏
- ・16:00-16:20 事例紹介3 「AM技術と最新動向」
株式会社アスペクト 大久保伸一郎 氏
- ・16:20-16:40 事例紹介4 「デジエンとスリプリで元気な会社」
宮城県産業技術センター 真崎要介 氏
- ・16:40-17:00 意見交換会

- ◇定員:40名(定員になり次第締め切らせていただきます)
- ◇講演会参加費 : 3,000円
- ◇懇親会参加費 : 4,500円 (17:00-19:00 小田急仙台ビル地下 ブレアハウス(予定))

申し込み方法はメール/FAX/郵便のいずれの方法でも結構です。

プラスチック成形加工技術研究会事務局 後藤喜一(山形県工業技術センター)

- ① TEL 023-644-3222
- ② E-mail gotokii@pref.yamagata.jp
- ③ FAX 023-644-3228 後藤喜一 宛
- ④ 郵便 〒990-2473 山形県山形市松栄 2-2-1
山形県工業技術センター 化学材料表面技術部 後藤喜一 宛

FAX、郵便:参加申込書に氏名、勤務先(所属)、連絡先、電話番号等をご記入の上、上記 FAX 番号または住所に送信下さい。

E-mail:FAXと同様の内容で上記アドレスにご送信ください。

参加費は事前に下記の銀行口座にお振り込み下さい。
 <振込先口座>
 山形銀行米沢南支店 普通口座 0252301
 米沢市城南4丁目3番16号
 べにばなコンファランス 小山清人

◇申し込み締切: 10月6(金)(但し、定員になり次第締め切らせていただきます。)

----- 切 取 -----

山形県工業技術センター 化学材料表面技術部
 プラスチック成形加工技術研究会事務局 後藤喜一 宛

FAX : 023-644-3228

参加申込書

- ① **プラスチック成形加工技術研究会 講演会 に 参加 ・ 不参加 します。**
- ② **プラスチック成形加工技術研究会 懇親会 に 参加 ・ 不参加 します。**

(いずれかを○で囲んで下さい)

ご芳名		会社名・所属	
ご住所	〒		
連絡先	電話:	FAX:	E-mail:
お支払い	口座振り込み	当日現金	(いずれかを○で囲んで下さい)