

## 技術士

## 巻頭言

- 技術士の活躍を期待する 成澤郁夫 105

## 解説

- 射出成形分野における技術支援 技術士の役割 佐藤 功 106  
 専門技術士として民間企業等における技術開発支援 金型技術を中心として 小松道男 111  
 押出成形プロセスの近似モデル 井口勝啓 115  
 技術士制度と技術士への期待 岩熊まき 121

## 講座 製品機能をアップさせる二次加工技術 接合・融着・多層化技術を中心に

- 4章 直接加熱接合  
 4.4 スパンボンド不織布における熱接着加工事例 恋田貴史 126

## 技術報告

- リアクティブブレンドしたポリ乳酸による PC 前面パネルの射出成形  
 飯田浩史 / 原田 征 / 村田真伸 / 黒部文仁 / 林 英樹 / 岡本和明 / 日比野猛 / 竹中誠吾 / 岡本憲二 / 三林典幸 / 牧野清二 131

## 日本の大学・試験・研究機関の研究 168

- 和歌山県工業技術センター 山口和三 137

## 会議・見本市だより

- ISAEM 2008 会議報告 岡本正巳 141

## 知りたい・見たい・訪ねたい 成形加工の元気な仲間

- 家電リサイクルの最先端を走る (株)ハイパーサイクルシステムズ 143

## 製品・技術紹介

- ガラス長繊維ポリプロピレン「ファンクスター®」 日本ポリプロ(株) 146

## 論文

- 木粉 / PP 押出成形品の曲げ特性および木粉配向に与える成形条件の影響  
 瀬戸雅宏 / 香谷洋好 / 高橋 進 / 山部 昌 147  
 生分解性樹脂を用いた煙火用玉皮の破片細片化に及ぼす力学特性の研究  
 工藤 素 / 村田健司 / 鎌田 悟 / 濱田文男 153  
 押出ブロー成形のピンチオフ工程におけるパリソン形状の三次元数値解析  
 田上秀一 / 福澤洋平 / 家元良幸 / 川地隆一 / 富山秀樹 161  
 ファウンテンフロー 125  
 編集後記 170

***Special Issue on Professional Engineer***

***Preface***

Expectation of Active Contributions by Professional Engineers    Narisawa, Ikuo    **105**

***Technical Notes***

The Consulting for Injection Molding    Contribution of Professional Engineer    Sato, Isao    **106**

Experience as a Consulting Engineer for Private Sectors Technology Development Supporting  
Komatsu, Michio    **111**

Approximate Models for Extrusion Process    Iguchi, Katsuhiko    **115**

An Introduction to the Systems of Professional Engineer : What We Expect PEs    Iwakuma, Maki    **121**

***Special Lecture-Fabrication Techniques Improving Product Function    Bonding, Welding, Multilayer and Other Processes***

Chapter 4. Heat Welding of Polymeric Materials

4.4 Application of Heat-bonded Spunbond Fabrics    Koida, Takashi    **126**

***Technical Report***

Injection Molding of PC Front Panel by Reactive Blend Composites Based on Poly ( lactic acid )  
Iida, Kouji / Harada, Masaki / Murata, Masanobu / Kurobe, Bunji / Hayashi, Hideki / Okamoto, Kazuaki /  
Hibino, Takeshi / Takenaka, Seigo / Okamoto, Kenji / Mitsubayashi, Noriyuki / Makino, Seiji    **131**

***Report from Universities and Institutions in Japan*** <sup>168</sup>

Industrial Technology Center of Wakayama Prefecture    Yamaguchi, Kazumi    **137**

***Reports of International Meeting***

ISAEM 2008    Okamoto, Masami    **141**

***Visiting Active Companies***

Report on Visit to Hyper Cycle Systems Corporation    **143**

***Topic on Products and Technologies***

Introduction of Long Glass Reinforced PP " FUNCSTER"    Japan Polypropylene Corporation    **146**

***Original Papers***

[Influence of Extrusion Conditions on Bending Properties and Wood Flour Orientation  
of Wood Flour / PP Composites](#)  
Seto, Masahiro / Kouya, Hiroyoshi / Takahashi, Susumu / Yamabe, Masashi    **147**

[Influence of Mechanical Properties of Aerial Shells made from Biodegradable Plastics  
on Smaller Fragmentation](#)    Kudo, Makoto / Murata, Kenji / Kamata, Satoru / Hamada, Fumio    **153**

[Three-dimensional Simulation on Parison Shape at Pinch-off Stage in Extrusion Blow Molding](#)  
Tanoue, Shuichi / Fukuzawa, Youhei / Iemoto, Yoshiyuki / Kawachi, Ryuichi / Tomiyama, Hideki    **161**

*Fountain Flow*    **125**

*An Editorial Note*    **170**